

Professionelles KSS-Handling. Für jede Aufgabe das richtige Gerät.

TOM 600

Fassaufsatz-Mischgerät

Hersteller Huber KSS Service aus Österreich.
Qualität vom Praktiker.



Mischen von Kühlschmierstoffen

TOM 600 arbeitet nach dem Injektor-Venturi-Prinzip, wobei der Wasserfließdruck ein Vakuum erzeugt.

So wird das Kühlschmierstoffkonzentrat in der eingestellten Menge angesaugt und im Auslauf mit dem Wasser vermischt.

Über das Nadelventil lässt sich die Konzentration einfach und genau einstellen.



Korrekt dosiert und perfekt gemischt mit unseren langlebigen Mischgeräten.

Robustes Gerät für kleine Mengen



Wirtschaftliche und technische Vorteile

Das Gerät kann mit dem Fass unmittelbar an die Maschinen oder die Behälter gebracht werden.

Jederzeit frische, stabile und homogene Emulsionen und Lösungen.

Einfachste Handhabung.

Genau Dosierung auch im niedrigen Bereich.

Praktisch unbegrenzte Lebensdauer, robuste Bauweise, kein Energieverbrauch, keine mechanischen Bewegungen.

Technische Daten

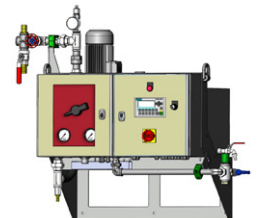
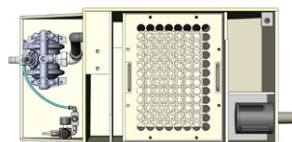
Mischleistung bei 2 bar: ca. 600 l/h

Wasserzuleitung bauseits: 1/2 Zoll

Mischungsverhältnis: 0 - mind. 10 %

Optional mit statischem Mischer im Auslauf.

Beim Ansatz mit Trinkwasser ist ein Systemtrenner erforderlich. Für ein gleichbleibendes Mischungsverhältnis gegebenenfalls mit Druckminderer den Wasserfließdruck konstant halten.



Separatoren • Mischgeräte • Versorgungsstationen • Industriesauger • Refraktometer

So unterschiedlich die Aufgabe, so vielfältig unser Leistungsspektrum.

IAG Teströ GmbH

Wilhelminenhofstr. 76-77, 12459 Berlin
030 4471964-0

info@iag-testroe.de
www.iag-testroe.de