

Professionelles KSS-Handling. Für jede Aufgabe das richtige Gerät.

# TSO-Serie

Stationäre Fremdölseparatoren für die Kühlschmierstoffpflege



## Hoher Wirkungsgrad durch Koaleszenz und Durchflusstrennung

Die stationären Separatoren der TSO Serie werden überall dort eingesetzt, wo eine dauerhafte Belastung des Kühlschmierstoffs mit Fremdöl vorliegt.

Die IAG Fremdölabscheider sind so leistungsstark ausgelegt, dass nicht nur bereits abgeschiedenes Öl erfasst wird, welches auf der Tankoberfläche schwimmt, sondern auch die mikroskopisch kleinen Öltröpfchen, welche feindispers in den KSS eingeschlagen sind. Anhaftende Feststoffe werden ebenfalls entfernt.

Das bewährte Koaleszenzprinzip wird durch den Aufbau des Behälters und die Art der Koaleszenzkörper unterstützt. Diese Kombination verschiedener Wirkweisen sorgt für einen extrem hohen Abscheidegrad. (Siehe umseitige Graphik und Funktionsbeschreibung.)

*Für durchgehende Reinigung:  
die TSO-Serie*



TSO 250



**KSS dauerhaft leistungsstark und biostabil.**  
Unsere Separatoren erhalten die  
Reinigungs-, Kühl- und Schmierwirkung.

### Stationär

Zum Einsatz an  
größeren oder stark  
belasteten Anlagen.

### Hoher Wirkungsgrad

KSS wird bis zu 99%  
vom eingemischten  
Fremdöl gereinigt.

### Geringe Stillstandzeiten

Kontinuierliche Pflege  
im Dauereinsatz.

### Ohne Filterhilfsstoffe

Keine Folgekosten oder  
zusätzlicher Sondermüll.

### Keine beweglichen Teile

Kein Verschleiß am  
Abscheidesystem.

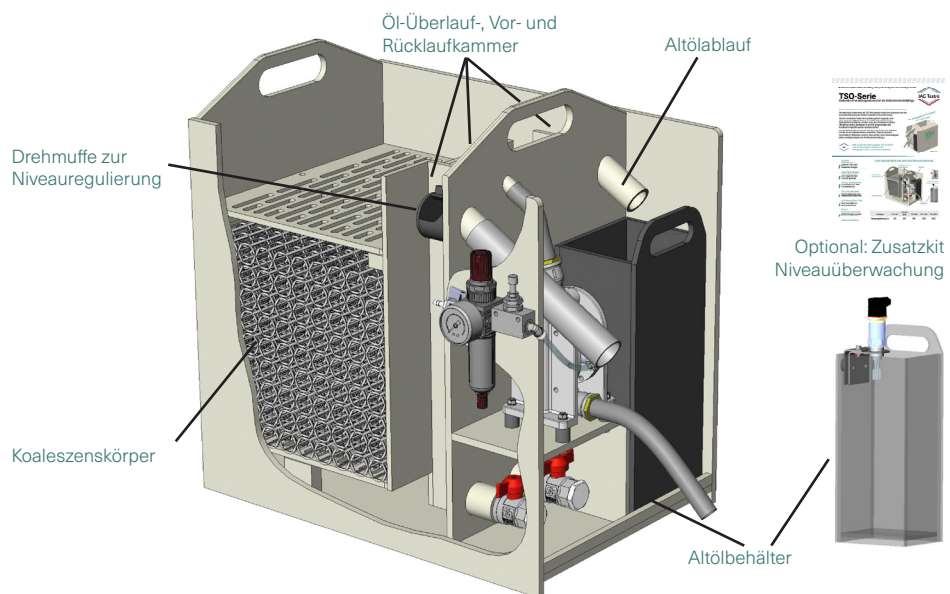
### Mobiler

**Koaleszenzabscheider**  
Sehen Sie hierzu unsere  
Baureihe MOBI-MO.

### Optional in Edelstahl

Für Waschanlagen auch  
in VA lieferbar.

## Gute Zugänglichkeit und einfachste Niveauregulierung



Optional: Zusatzkit  
Niveauüberwachung

Gerätetyp	TSO 250 MINI von IAG	TSO 900	TSO 1400	TSO 2800
Reinigungsleistung (l/h)	300	900	1500	3000

Optionen für alle Größen:  
Vorfilter und Niveauüberwachung des Ölaufangbehälters

## Warum Fremdölseparatoren?

Aufgeschwommenes Fremdöl schließt Tanks luftdicht ab. Dies ist in der Praxis häufig zu sehen. Das Wachstum anaerober Bakterien wird so massiv gefördert, leicht bemerkbar am unangenehmen Geruch.

Häufig wird dem durch das Abskimmen oder Absaugen der Tankoberfläche begegnet.



*Für jede Größe  
das richtige Gerät*

TSO 900

Eingemischtes Fremdöl ist für eine ganze Reihe weiterer Probleme die Ursache!

Gerade fein eingeschlagene Tröpfchen sind verantwortlich für:

- Verfälschung des Messergebnisses sowie unscharfe Ablesekante beim Messen mit Refraktometern
- Minimierung der Wärmeabfuhr an den Schneiden
- Verstärkte Rauch- und Nebelbildung
- Minimierung der Reinigungswirkung des Kühlschmierstoffs
- Verschmutzung von Sichtscheiben und Maschineninnerräumen
- Klebrige Bauteile und Werkzeuge
- Bildung von Ölnestern in Rohrleitungen und an schwer zugänglichen Stellen
- Förderung von Biofilmbildung

**Hier helfen nur Separatoren.**

## Tiefenwirkung statt oberflächliche Reinigung

Koaleszenzabscheider sind verlässlich, äußerst langlebig, energiesparend und nahezu wartungsfrei.

Die Fremdölabscheider von IAG sind durch die Kombination mehrerer Wirkweisen besonders leistungsstark bei geringem Platzbedarf und unempfindlich gegen hohen Fremdölanteil.

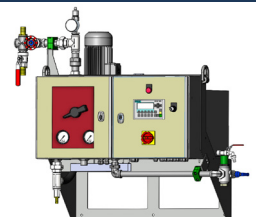
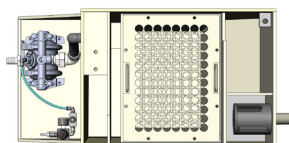
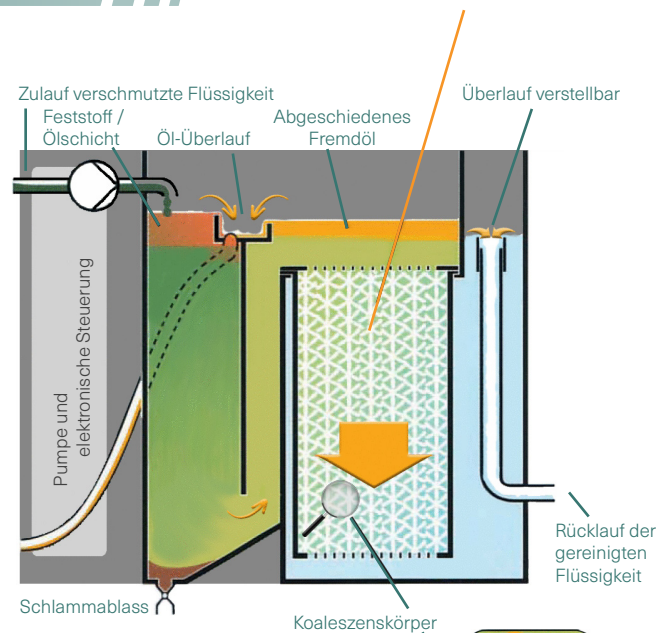
Im Gegensatz zur Skimmertechnik wird ein aktives Strömungsbild zum Absaugschwimmer hin erzeugt

Zusätzlich toleriert das System eine Oberflächenbewegung. Damit eignen sie sich auch für große Tankoberflächen und den Einsatz im Dreischichtbetrieb.

Durch die hervorragende Abscheideleistung werden Aufkonzentrationen von Mikro-Schadstoffen selbst im Bypass-Betrieb verhindert.

## Große Wirkung auf kleinstem Raum

Koaleszenzprinzip - Große Oberfläche zur Erfassung kleinster Öltröpfchen  
Durchflusstrennung - Zusätzlicher Kläreffekt dank sickerndem KSS



**Separatoren • Mischgeräte • Versorgungsstationen • Industriesauger • Refraktometer**

So unterschiedlich die Aufgabe, so vielfältig unser Leistungsspektrum.